

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ С ПОЛЫМИ РЕБРАМИ

Сортамент

Empty-ribbed steel tubes. Range

ГОСТ
8646—68*

Взамен
ГОСТ 8646—57

ОКП 13 4400, 13 5100

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 25 апреля 1968 г. Дата введения установлена

01.01.69

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 11.06.91 № 850

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные бесшовные холоднотянутые трубы с полыми ребрами.

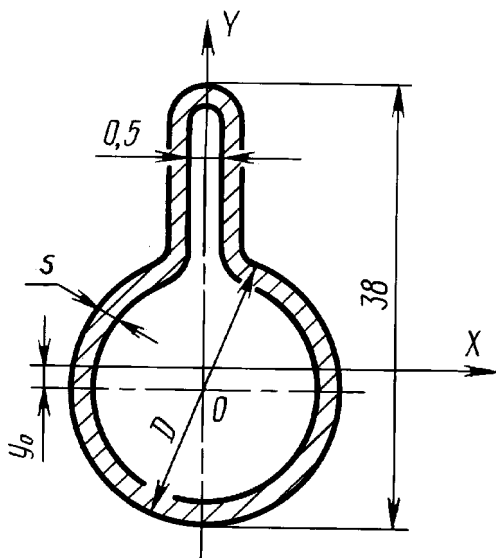
2. Форма и размеры труб должны соответствовать:

тип А — черт. 1 и табл. 1;

тип Б — черт. 2 и табл. 2;

тип В — черт. 3 и табл. 3.

Тип А



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

D	s	Y ₀	Площадь сечения, см ²	Масса 1 м, кг	Момент инерции, см ⁴ ≈		Момент сопротивления, см ³ ≈	
					I _x	I _y	W _x	W _y
25	1,0	4,6	1,02	0,797	1,30	0,573	0,627	0,451
	1,2	4,8	1,21	0,951	1,54	0,672	0,746	0,529
	1,6	5,2	1,53	1,200	1,95	0,867	0,942	0,671

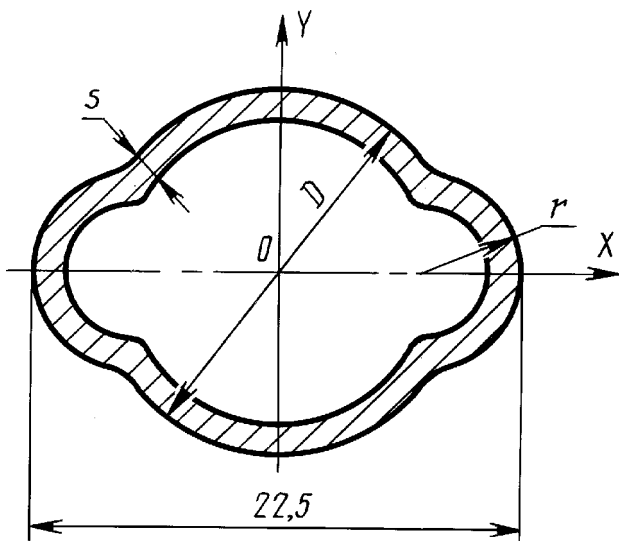
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Издание с Изменением № 1, утвержденным в августе 1986 г. (ИУС 11—86).

С. 2 ГОСТ 8646—68

Тип Б



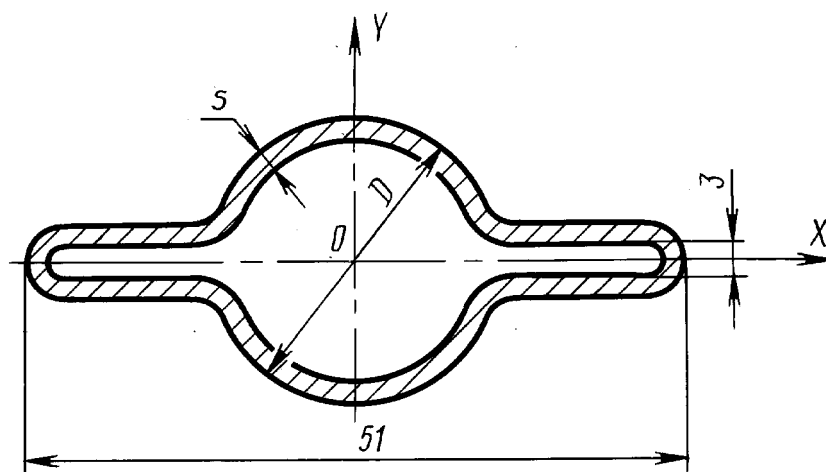
Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

D	s	r	Площадь сечения, см ²	Масса 1 м, кг	Момент инерции, см ⁴ ≈		Момент сопротивления, см ³ ≈	
					I _x	I _y	W _x	W _y
18	1,0	4,0	0,593	0,466	0,191	0,116	0,228	0,0972
	1,2		0,722	0,567	0,223	0,130	0,259	0,120
	1,6		0,896	0,703	0,272	0,151	0,302	0,146

Тип В



Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

D	s	Площадь сечения, см ²	Масса 1 м, кг	Момент инерции, см ⁴ ≈		Момент сопротивления, см ³ ≈	
				I _x	I _y	W _x	W _y
18	1,0	1,16	0,912	0,108	2,55	0,127	1,00
	1,2	1,38	1,090	0,130	3,07	0,153	1,21

Примечание. Масса труб вычислена при плотности стали 7,85 г/см³.

Примеры условных обозначений

Труба типа А наружными размерами $D = 25$ мм, толщиной стенки 1,6 мм, длиной, кратной 1500 мм, из стали марки 10, группы В ГОСТ 13663—86:

$$\text{Труба А } \frac{25 \times 1,6 \times 1500 \text{ кр ГОСТ } 8646-68}{\text{В } 10 \text{ ГОСТ } 13663-86}$$

То же, мерной длиной 6000 мм:

$$\text{Труба А } \frac{25 \times 1,6 \times 6000 \text{ ГОСТ } 8646-68}{\text{В } 10 \text{ ГОСТ } 13663-86}$$

То же, немерной длины:

$$\text{Труба А } \frac{25 \times 1,6 \text{ ГОСТ } 8646-68}{\text{В } 10 \text{ ГОСТ } 13663-86}$$

Труба типа Б наружными размерами $D = 18$ мм, толщиной стенки 1,2 мм, длиной, кратной 1500 мм, из стали марки 10, группы В ГОСТ 13663—86:

$$\text{Труба Б } \frac{18 \times 1,2 \times 1500 \text{ кр ГОСТ } 8646-68}{\text{В } 10 \text{ ГОСТ } 13663-86}$$

То же, типа В:

$$\text{Труба В } \frac{18 \times 1,2 \times 1500 \text{ кр ГОСТ } 8646-68}{\text{В } 10 \text{ ГОСТ } 13663-86}$$

При обозначении трубы с полыми ребрами типов А, Б и В после слова «труба» должна быть соответственно вставлена буква А, Б или В.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Длина труб, а также предельные отклонения по размерам должны соответствовать ГОСТ 8639—82.

4. Технические требования должны соответствовать ГОСТ 13663—86.