

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

КОЛЕНА ШТАМПОВАННЫЕ
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС

ОСТ 24.125.35-89

Конструкция и размеры

ОКП 69 3717 0000

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

1. Настоящий стандарт распространяется на штампованные колена для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (*водяной пар и горячая вода*):

$P = 11,77 \text{ МПа (120 кгс/см}^2\text{)}, t = 250 \text{ }^\circ\text{C};$

$P = 8,44 \text{ МПа (86 кгс/см}^2\text{)}, t = 300 \text{ }^\circ\text{C};$

$P = 5,89 \text{ МПа (60 кгс/см}^2\text{)}, t = 275 \text{ }^\circ\text{C};$

$P = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t = 200 \text{ }^\circ\text{C}.$

2. Конструкция, размеры и материал штампованных колен должны соответствовать указанным на черт. ¹⁻³ 1, 2 и в таблице.

Масса штампованных колен, указанная в таблице - расчетная, приведена для справки.

3. Штампованные колена применять при невозможности использования гнутых и крутоизогнутых отводов по ОСТ 24.125.33 и ОСТ 24.125.34.

4. Остальные технические требования - по ОСТ 108.030.124.

5. Пример условного обозначения штампованного колена исполнения 01 Ду200 мм на параметры среды $P = 11,77 \text{ МПа (120 кгс/см}^2\text{)}, t = 250 \text{ }^\circ\text{C}$

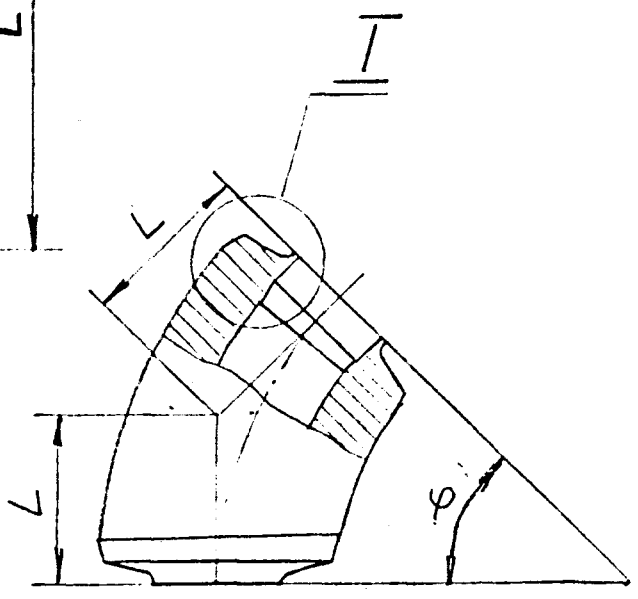
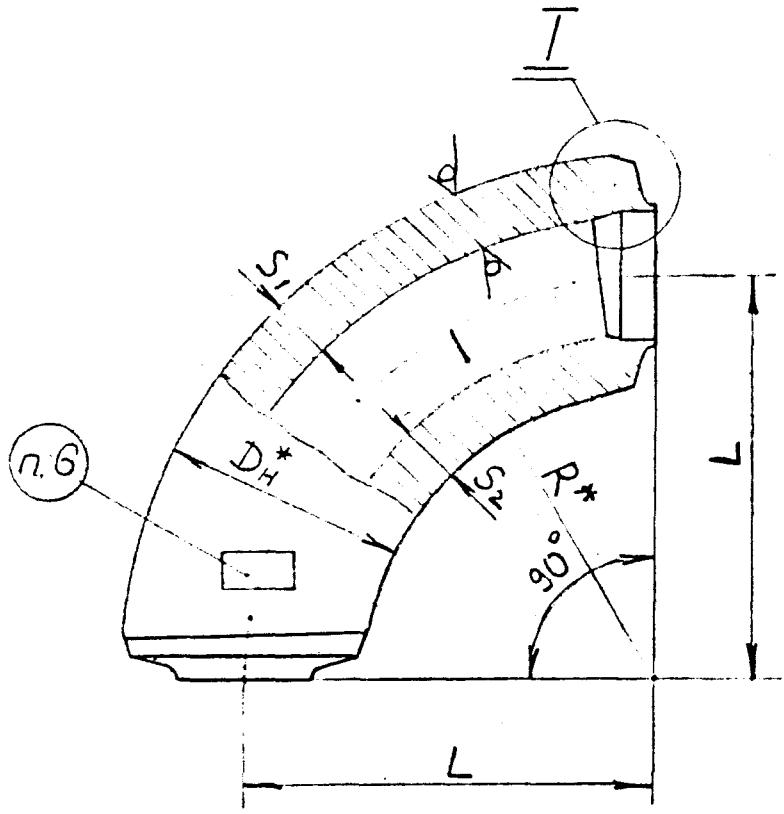
КОЛЕНА 01 ОСТ 24.125.35

6.Пример маркировки: 01 ОСТ 24.125.35

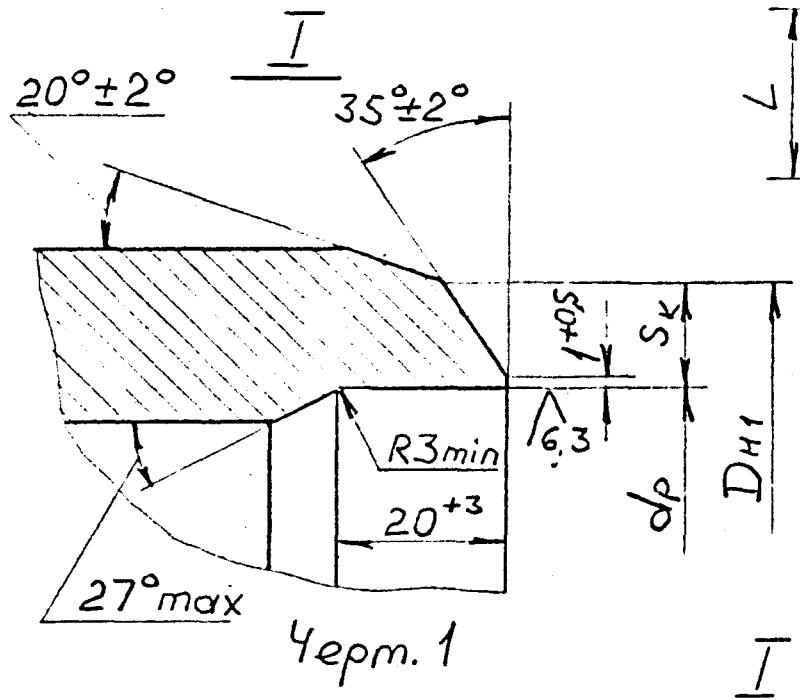
Товарный знак

ОСТ 24.125.35-89 с3

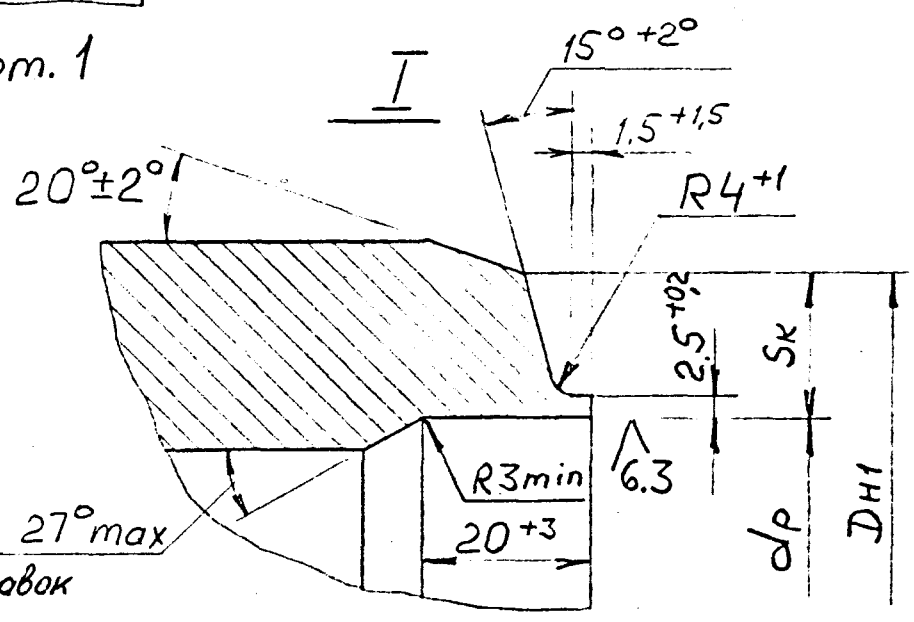
12.5 (V)



Остальное - см. черт 1, 2
Черт. 3



Черт. 1



Черт. 2

*Размеры для справок

Размеры, мм

Исполнение	Условный проход Ду	Подготовка кромок по черт.	Размеры при соединяемых трубах Ду'xS'	R*	D _H *	D _{H1}		d _p		S _K	S ₁	S ₂	Угол загиба φ	L		Материал (марка, ТУ)	Масса, кг
						Но-мин.	Пред.откл.	Но-мин.	Пред.откл.					не менее			
P = 11,77 МПа (120 кгс/см ²), t = 250°C ; P = 8,44 МПа (86 кгс/см ²), t = 300°C																	
01	200	2	219x13	260	226	219		195	+0,72	95	20	21	90°	260	±3	Сталь 15ГС ТУ14-3-460	48
02	250		273x16	350	284	273	±1	244		11,8	24	25		350			129
03	300		325x19	400	334	325		290	+0,81	14,2	28	29		400			199
P = 8,44 МПа (86 кгс/см ²), t = 300°C																	
04	600	2	630x25	850	680	640	+3 -2	582	+0,97	28	50	60	30°	228	±5	Сталь 15ГС ТУ108-1267	454
05													45°	352			681
06													60°	491			908
07													90°	850			1362
P = 5,89 МПа (60 кгс/см ²), t = 275°C ; P = 3,92 МПа (40 кгс/см ²), t = 200°C																	
08	100	1	108x6	125	117	110		97	+0,54	3,7	7,0	85	45°	52	±3	Сталь 20 ТУ14-3-460	4,02
09													60°	72			5,37
10													90°	125			8,05
11	125		133x6,5	175	142	136	±1	122	+0,63	3,7	7,5		45°	73	±3	Сталь 15ГС ТУ14-3-460	6,87
12													60°	101			9,15
13													90°	175			13,70
14	150	2	159x7	175	170	161	±1	148	+0,63	4,4	10	11	45°	73	±3	Сталь 15ГС ТУ14-3-460	10,70
15													60°	101			14,20
16													90°	175			21,30
17	200		219x9	260	226	219		204	+0,72	5,5	16	17	45°	108	±3	Сталь 15ГС ТУ14-3-460	24,00
18													60°	150			32,00
19													90°	260			48,00

ОСТ 24/12535-89

СЧ

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

NBA - 002 - 1/4829 от 26.05.89

ИСПОЛНИТЕЛИ

К.И.Бояджи; Л.Н.Жилж; Ф.А.Гловач; В.Ф.Логвиненко (руководители темы);

А.М.Рейнов; В.Я.Шейфель; А.З.Гармаш; И.Ю.Чудакова.

ЗАРЕГИСТРИРОВАН Центральным государственным фондом стандартов и технических условий

за N *8428167*

от

27.10

1989

2. ВЗАМЕН ОСТ 24.327.03-74.

3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24.125.33-89	3
ОСТ 24.125.34-89	3
ОСТ 108.030.124-85	4
ТУ 14-3-460-75	2
ТУ 108-1267-84	2

УДК (621.311.25:621.039):621.643

Группа Ф68

ИЗМЕНЕНИЕ N 1

ОСТ 24.125.35-89

Колена штампованные
для трубопроводов АЭС
Конструкция и размеры

ОКП 69 3717 0000

Утверждена и введена в действие указанием Министерства тяжелого машиностроения СССР

от 1990 N

Дата введения 01.08.90

Пункт 2. Заменить слова " черт. 1,2 " на " черт. 1 - 3 ".

Черт. 1 и черт. 2 заменить новыми (черт. 1,2,3).
