

## О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ  
 $D_y$  500—1400 мм СВАРНЫЕ  
ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ  
НА  $P_y \leq 2,5$  МПа ( $\approx 25$  кгс/см<sup>2</sup>).  
ОТВОДЫ СЕКЦИОННЫЕ  
 $R = 1,5D_y$  ПОД УГЛОМ 30, 45, 60 и 90°

ОСТ  
36-21—77

Размеры

Вводится впервые

Приказом Минмонтажспецстроя СССР от 29 марта 1977 г. № 69 срок введения установлен с 1 января 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на секционные сварные отводы  $R = 1,5D_y$  под углом 30, 45, 60 и 90° из углеродистой стали на  $P_y \leq 2,5$  МПа ( $\approx 25$  кгс/см<sup>2</sup>).

2. Назначение и условия применения отводов — по ОСТ 36-19—77.

3. Конструкция, размеры, масса и условное давление отводов, а также секторов и полусекторов (элементы 1, 2 и 3) должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

3.1. Допускается изготовление отводов без полусекторов путем скоса соединяемых труб под углом до 22°30′.

4. Материал и технические требования — по ОСТ 36-26—77.

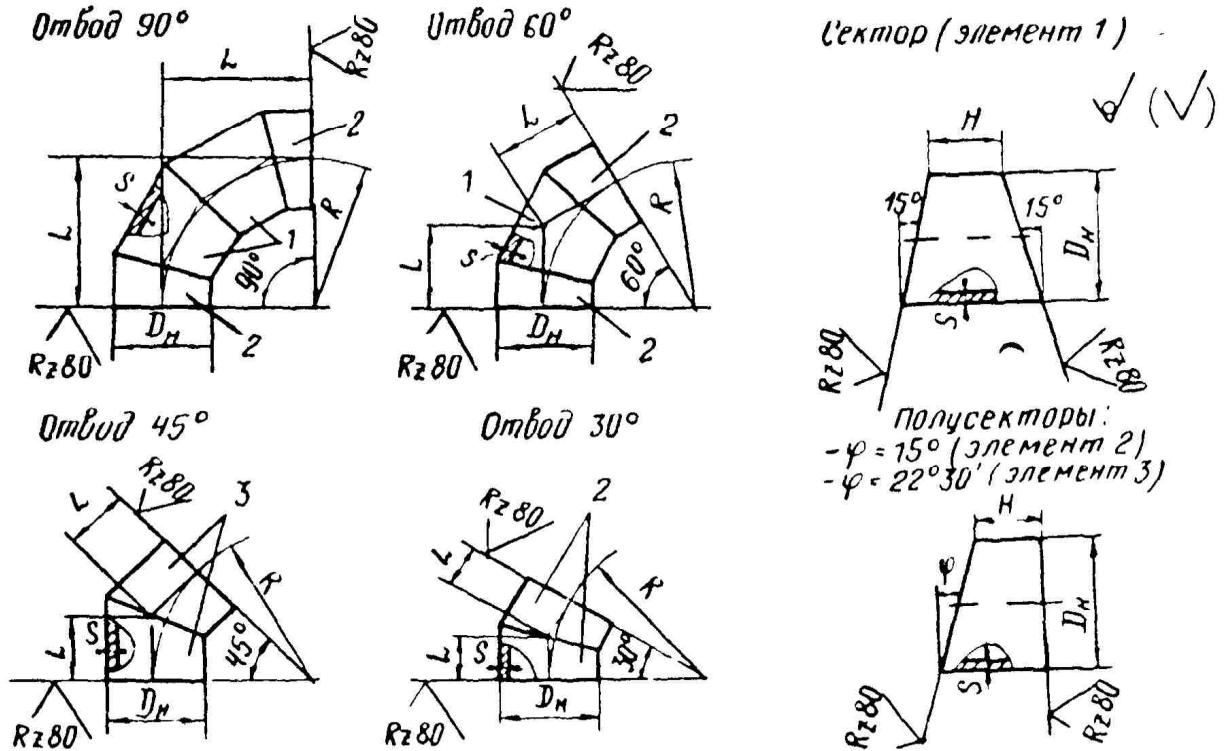


Таблица 1

Размеры, мм											Условное давление отводов $P_y$ , МПа ( $\approx$ кгс/см <sup>2</sup> ), не более, для сред		
$D_y$	$D_H$	$R$	$L$ отводов под углом				$H$				$S$	неагрессивных	среднеагрессивных
			90°	60°	45°	30°	сек-торов	полусекторов с углом $\varphi$					
								22° 30'	15°				
500	530	750	750	432	310	201	260	200	130	7	1,6(16)	1,0(10)	
										8	2,5(25)	—	
										10	—	1,6(16)	
										12	—	2,5(25)	
600	630	900	900	520	372	241	314	242	157	7	1,6(16)	1,0(10)	
										10	2,5(25)	1,6(16)	
										12	—	2,5(25)	
800	820	1200	1200	694	496	322	424	327	212	8	1,6(16)	1,0(10)	
										10	—	1,6(16)	
										12	2,5(25)	—	
										14	—	2,5(25)	

Продолжение табл. 1

Размеры, мм											Условное давление отводов $P_y$ , МПа ( $\approx$ кгс/см <sup>2</sup> ), не более, для сред		
$D_y$	$D_H$	$R$	$L$ отводов под углом				$H$			$S$	неагрессивных	среднеагрессивных	
			90°	60°	45°	30°	секторов	полусекторов с углом $\varphi$					
								22°30'	15°				
1000	1020	1500	1500	865	620	402	530	410	265	8	1,0(10)	0,63(6,3)	
											10	1,6(16)	1,0(10)
											12	—	1,6(16)
											15	2,5(25)	—
1200	1220	1800	1800	1040	745	483	638	493	319	9	1,0(10)	0,63(6,3)	
										12	1,6(16)	1,0(10)	
										15	—	1,6(16)	
1400	1420	2100	2100	1210	870	564	744	576	372	10	1,0(10)	0,63(6,3)	
										14	1,6(16)	1,0(10)	

Таблица 2

Размеры, мм		Масса, кг						
$D_y$	$S$	отводов под углом				секторов	полусекторов с углом $\varphi$	
		90°	60°	45°	30°		22°30'	15°
500	7	109,1	72,7	56,0	36,2	36,0	27,8	17,9
	8	124,4	83,8	63,8	41,2	41,0	31,6	20,3
	10	154,7	102,9	79,3	51,2	50,9	39,2	25,2
	12	184,7	122,9	94,6	61,0	60,7	46,7	29,9
600	7	155,9	103,9	80,1	51,8	51,6	39,8	25,6
	10	220,9	147,4	113,6	73,3	73,0	56,3	36,2
	12	265,2	176,0	135,6	87,5	87,1	67,1	43,0
800	8	309,3	206,0	159,0	102,8	102,4	79,0	50,9
	10	385,5	256,7	198,0	127,9	127,5	98,4	63,3
	12	461,1	306,9	236,8	152,8	152,3	117,4	75,5
	14	535,9	356,5	275,2	177,5	177,0	136,3	87,3
1000	8	481,9	321,0	247,8	160,1	159,8	123,3	79,5
	10	600,8	400,2	308,8	199,5	199,0	153,6	98,9
	12	719,1	478,8	369,4	238,6	238,0	183,6	118,1
	15	895,5	596,1	459,8	296,7	296,0	228,2	146,6

Продолжение табл. 2

Размеры, мм		Масса, кг						
$D_y$	$S$	отводов под углом				секто- ров	полусекторов с углом $\varphi$	
		90°	60°	45°	30°		22°30'	15°
		1200	9	778,0	518,3		400,2	258,6
	12	1037,2	690,8	531,6	343,4	342,7	264,4	170,3
	15	1288,7	858,0	662,1	427,3	426,6	329,0	211,6
1400	10	1174,2	782,2	603,9	390,3	389,7	300,8	194,0
	14	1637,9	1090,8	841,9	543,7	542,9	418,8	269,7

**Пример условного обозначения** отвода под углом 90°  
 $D_{II} = 530$  мм,  $S = 10$  мм из стали ВСтЗсп:  
 Отвод 90° 530×10 ВСтЗсп ОСТ 36-21—77.

Редактор *Н. М. Движкова*  
Технический редактор *Н. Д. Саморукова*  
Корректор *Т. А. Маркова*

---

Сдано в набор 2/XI-1977 г. Подписано в печать 7/II-1978 г.  
Формат 60X84<sup>1/16</sup> Печ. л. 2,5 Уч.-изд. л. 2,0 Бумага типогр. № 2  
Изд. № МП-Х-5-77 Зак. 3023 Тираж 5000 Цена 20 коп

---

ЦБНТИ Минмонтажспецстроя СССР  
Москва, В-49, ул. Димитрова, 38а  
г. Калинин. Областная типография.