

Министерство чёрной металлургии
СССР

ОКП 123600

УДК 669.245'26-418.2

Утв. 31.01
10 1987

Группа В 34

СОГЛАСОВАНО:

УТВЕРЖДАЮ:



Начальник
ВИА Электротерм МЭТИ
т. Клещев В.В.

Зам. начальника
Технического Управления
т. Кузнецов Ю.Е.
" 16 " 1987

1987 г

ЛЕНТА ХОЛОДНОКАТАНАЯ ИЗ СПЛАВА МАРКИ Х20Н80

№ 3
10 90
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-1-3223-81

(впервые)

Срок введения: 01.01.1982.

На срок до 01.01.1987.

СОГЛАСОВАНО:

РАЗРАБОТАНЫ

Директор ИИС ЦНИИчермет

Б.В. Молотиллов

2 26/11
10 1987

Зав. лабораторией
стандартизации спецсталей ЦНИИЧМ

В.Т. Абабков

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
Совета Министров СССР

19 8 1 г. государственной регистрации
21.11.25 за № 2232307

инв. № подл.	подп. и дата	взам. инв. №	инв. № дубл.	подп. и дата

16.09.87

Настоящие технические условия распространяются на поставку холоднокатаной ленты из прецизионного сплава марки Х2ОН80 с высоким электрическим сопротивлением.

1. СОРТАМЕНТ

1.1. Ленту из сплава марки Х2ОН80 изготавливают толщиной 0,1-3,2 мм шириной 6 - 80 мм.

1.2. Размеры, предельные отклонения и серповидность ленты должны соответствовать ГОСТ 12766.2-77.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Химический состав сплава марки Х2ОН80 должен соответствовать ГОСТ 10994-74.

2.2. Ленту толщиной 0,2 мм и более изготавливают в мягком термически обработанном состоянии, толщиной менее 0,2 мм - в нагартованном состоянии.

2.3. Удельное электрическое сопротивление ленты в термически обработанном состоянии должно быть 1,04 - 1,15 Ом.мм²/м для ленты толщиной 0,1-3,0 мм вкл. и 1,06 - 1,17 Ом.мм²/м для ленты толщиной свыше 3,0 мм.

2.4. Разница между максимальными и минимальными значениями электрического сопротивления 1 м в пределах одного рулона не должна превышать 4 %.

2.5. Остальные требования должны соответствовать ГОСТ 12766.2-77.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ, МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

инв. № подл.	подп. и дата	взаим. инв. №	инв. № дубл.	подп. и дата	ТУ 14-1- 3223-81					
					изм.	лист	№ док.	подп.	дата	
инв. № подл.	подп. и дата	взаим. инв. №	инв. № дубл.	подп. и дата	Лента холоднокатаная из сплава марки Х2ОН80			Лит.	Лист	Листов
					Технические условия			Б	2	8
					Разраб:					
					пр.в.					
№ контр.										
Утв.										

3.1. Правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортировка и хранение по ГОСТ 12766.2-77.

3.2. Допускается ленту толщиной менее 0,2 мм поставлять без катушек или оправок, ленту толщиной 0,6 мм и более без упаковки при условии ~~удовлетворительной~~ сохранности ленты при транспортировке.

3.3. Металлопродукция транспортируется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки, действующими на данном виде транспорта и условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными Министерством путей сообщения СССР.

Примечание: Оптовые цены согласно приложения 2



Зарегистрированы ЦНИИЧМ: 23.09.1981г.

Зав. отделом стандартизации
черной металлургии

[Handwritten signature]
В.Т.Абабков

инв. № подл.	подп. и дата
взам. инв. №	инв. № дубл.
подп. и дата	подп. и дата

изм.	лист.	№ док.	подп.	дата

ТУ 14-1-3223-81

Лист

3

ОПТОВАЯ ЦЕНА

на ленту из сплава марки
Х20Н80, за 1т в руб.

Ширина ленты, мм	6-8	10	12-18	20-45	50-80
Толщина ленты, мм					
0,10	19800	18580	16550	15640	14730
0,15	17840	16780	15080	14260	13450
0,20	16290	15350	13920	13170	12460
0,22	15860	14960	13590	12870	12180
0,25	15160	14320	13090	12390	11750
0,28	14520	13740	12610	12000	11340
0,30	14120	13380	12320	11670	11090
0,32	13860	13130	12120	11490	10930
0,35	13490	12800	11840	11220	10690
0,36	13400	12710	11790	11170	10630
0,40	13030	12370	11500	10900	10380
0,45	12610	11980	11170	10590	10100
0,50	12240	11640	10880	10320	9840
0,55	11990	11400	10680	10140	9680
0,60	11730	11160	10480	9940	9500
0,70	11360	10830	10200	9680	9250
0,80	11130	10620	10010	9500	9090
0,90	11000	10460	9860	9360	8950
1,0	-	10280	9710	9210	8820
1,10	-	10170	9610	9120	8730
1,20	-	10060	9510	9030	8640
1,40	-	9910	9390	8910	8530
1,50	-	9660	9310	8840	8460
1,60	-	9650	9300	8790	8420
1,80	-	9640	9160	8700	8330
2,0	-	9610	9110	8650	8290
2,20	-	-	-	8600	8240
2,50	-	-	-	8550	8200
2,80	-	-	-	8470	8140

Наименование вида продукции по НТД	Код вида продукции по ВКГ ОКП			
Лента холоднокатаная из сплава марки X20H80	I	2	3	6 0 0
Блоки по ОКП	Обозначение по НТД		Код по ОКП	
Марок сталей	X20H80		9710	
Профилей	лента ГОСТ 12766.2-77		8591	
Технических требований	ТУ 14-1-3223-81		5030 5031	
Форм заказа и условий поставки	на катушках рулон		36 70	

/Расчёт кодов проверил:

Зав. группой Отдела стандартизации
ЦНИИЧМ

Рахимова ХУХОВА Н. П.

7

Ширина ленты, мм	6-8	10	12-18	20-45	50-8
Толщина ленты, мм					
3,0	-	-	-	8440	8120
3,2	-	-	-	8400	8080

При поставке ленты по требованию потребителей:

- с минусовыми отклонениями по толщине, равными суммарному отклонению приплата составляет 2%;
- с нормированием серповидности приплата составляет 10%;
- с качеством поверхности, соответствующим согласованным эталонным образцам приплата по соглашению.

За поставку ленты с травленой поверхностью приплата составляет 4%.

Зав.отделом себестоимости,
рентабельности и ценообра-
зования ИЭЧМ

Л.Н.Шевелев

